



RADNABENSCHLEIFER TYP 1, 1/2" Antrieb, Ø 75mm innen WHEEL HUB GRINDER TYPE 1, 1/2" drive, Ø 75mm internal



Einsatz in Verbindung mit 1/2" Antrieb wie z. B. Druckluft-Schlagschrauber/-Knarre, Akku-Schlagschrauber

- Auswechselbare Reinigungsscheibe
- Extrem lange Standzeit von bis zu 100 Fahrzeugen
- Perfektes Finish - kein Funkenflug
- Minimale Staubeentwicklung im Gegensatz zu Drahtbürsten etc. durch offenporiges Schleifmittel und topfförmigen Schleifteller.
- Ergebnis: Kontaktfläche ist nicht mehr durch Rückstände verunreinigt, Anzugsdrehmomente können nicht mehr verfälscht werden.



1/2"



Drehzahl max. 500 U/min

Max. speed 500 rpm

Schleif- Ø 160mm

Grinding Ø 160mm



Lieferumfang Nr. 433 500: 1 Grundgerät + 1 Scheibe

Shipment no. 433 500: 1 basic unit + 1 disc



Spezierschleifer zur Reinigung der Radzentrierung und der Anlagefläche RAD zur NABE. Festgebrannte Korrosionsrückstände werden schnell, unkompliziert und restlos entfernt. Effektive Bearbeitungszeit je Nabe 3 - 25 Sekunden. Ideale Ergebnisse bei möglichst langsamer Drehzahl.

**Nr. 433 500 Radnabenschleifer Typ 1,
1/2" Antrieb, Ø 75mm innen**

Nr. 433 503

Ersatzscheiben,
VPE 3 Stk. für RNS Typ 1, 1/2"



Special grinder for cleaning the wheel centering device and the attachment face between WHEEL and HUB. Stubborn corrosion residues are removed quickly, easily and completely. Actual processing time per hub 3 - 25 seconds. Works best at lowest rpm.

**Wheel hub grinder type 1,
1/2" drive, Ø 75mm internal**

Spare discs, 3 pcs.